

# PRODUCT DATA



**STOP RUST!**  
Water-Based Rust Conversion Treatment

## DESCRIPTION

A one-step water-based rust destroying treatment that stops old rust and coats iron or steel surfaces to prevent new rust. **STOP RUST!** with an easy-to-use liquid that contains rust neutralizing chemicals that combine with rust to convert it into a hard black polymer surface that offers a long lasting protection as a weather-proof coating or as a superior under-coating. Minimal preparation requires a wire brush to remove only flaking rust, oil and grease. It is not necessary to use expensive labour and time consuming methods to remove all traces of rust. Rust is necessary for proper chemical reaction. Brush or spray on to **STOP RUST!** Designed to change colour from white to blue/green to black. The black protective coating will begin to appear in about 10 minutes and normally be dry to the touch in one hour. Warm water and detergent is used for easy clean-up. Take control of rust problems that destroy expensive metal parts and **STOP RUST!**

## FEATURES

- Penetrates rust
- Neutralizes rust
- Prevents new rust
- Minimal preparation
- Easy clean-up
- Works quickly
- Long lasting
- Forms hard black surface
- Converts rust to paintable surface
- Gives water-proof coating
- Provides superior under-coating
- Easy to use liquid
- Saves expensive metal
- No acid cleaning or etching

## DIRECTIONS

- Shake or stir well before use.
- Wear rubber gloves since dry coating is difficult to remove. Wear eye protection.
- Remove oil, dirt, grease, water soluble salts, loose paint, cutting oil residue.
- Wire brush surface to remove only flaky rust.
- Use on rusted iron or steel only. Do not remove all traces of rust.
- Apply liberally with brush or spray using long smooth strokes.
- Do not dip brushes into original container. Pour into a separate container to apply.
- Apply 2 coats for a uniform color and maximum protection.
- A black coating will begin to appear in 10 minutes.
- Uneven color indicates need for additional applications for maximum protection.
- Wait one hour between applications or until dry to the touch, allow 24 hours before applying finish top coat other than the **STOP RUST!** treatment.
- Most finish top coats can be applied directly over the dried treatment. However, light color latex requires a solvent-based primer.
- Clean-up application tools immediately with warm water and detergent.

**NOTE:** Apply when temperature is between 50°F-90°F (10°C-32.22°C). Do not return unused material to original container. Do not dip brushes into original container. Protection is enhanced with this treatment plus a top coat such as Epoxy, Alkyd, Urethane, Chlorinated Rubber.

## WEATHER CONDITIONS

- **Stop Rust** should be applied when both the surface and air temperatures are between 50°F (10°C) and 90°F (32°C). Chemical reaction and conversion time is slower at lower temperatures and faster at higher temperatures. However, if the temperature is too high the film may surface dry and bubble, so be aware of rising temperatures throughout the day.
- High humidity helps to accelerate the rust conversion and molecular cure time, yet it also slows the surface drying process, so please factor this into your estimated dry times.
- After the pre-cleaning, steel and iron surfaces may be damp but not wet, i.e. a continuous visible film of water. **Stop Rust should never be applied in fog, dew, ice, rain, or heavy sea spray.**
- It is preferable not to apply **Stop Rust** if rain is forecasted within 24 to 48 hours. However, this may not be possible due to certain climatic and/or time constraints. If there is contact with water or precipitation during the first 24 to 48 hours after the initial application process the coating color may change from black to white or light blue. This is normal and will not compromise the integrity of the finished product. The black polymer appearance will return once the coating has fully cured.
- If there is a heavy or sustained rain event within the first 24 – 48 hours of the application there may be some wash-off or streaking. This will not compromise the overall integrity of the project, but another coat **Stop Rust** should be reapplied to those areas most severely affected by the wash-off.

# PRODUCT DATA



**STOP RUST!**  
Water-Based Rust Conversion Treatment

- In extremely wet conditions (i.e. monsoon season) and/or sustained driving rains, if no top coat is used and the **Stop Rust** is not fully cured, then some of the black polymer residue may "wash off" and cause some streaking. This will not affect the overall integrity of the coating, but it may compromise the aesthetics. It is recommended that a top coat be used whenever possible.

## INDUSTRIAL ENVIRONMENT

- **Stop Rust** will resist heat aging up to 200°F (93°C) continuously or up to 250°F (121°C) for short exposure periods
- **Stop Rust** should not be used in pure oxygen and/or oxygen rich systems, or used as a sealant for chlorine or other strong oxidizing materials.

## SPRAYING

- Spray application is recommended for larger areas. Airless spray equipment is faster and provides more effective conversion due to improved surface penetration. Conventional air-spray equipment may be used, but may require up to 10% thinning with water for proper spraying efficiency.

## APPLICATIONS

Pipes, valves, fittings, tanks, truck trailers, guard rails, support beams and legs, fences, conveyors, overhead cranes, floor gratings, ductwork, sign posts, meter frames, decks, bulk heads and hatch covers on ships, plows, tractors, snow removal equipment, garden tools, furniture, railings, hinges, gates, machinery, hand tools, motor housings, doors, golf carts, bridges, fire hydrants, dumpsters, fire escapes, carts, poles.

## TECHNICAL DATA

**State:** Liquid

**Solids:** 42% ± 1% by weight.

**Viscosity:** 300 ± 50 cps

**Film Formation:** Converts from white to blue/green to black coating in presence of iron oxides (rust). Cures by water evaporation.

**Dry Time (75°F):** Dry to touch one hour.  
Recoat time one hour.  
Top coat time minimum 24 hours.

**Application Rate:** 200 sq. ft/gallon at 4 mils film. (or 5 sq. meters per litre at 0.01 cm. film)

**Flash Point:** Non-flammable

**Application Temperature:** 50-90°F (10-32.22°C)

**Film Type:** Latex Polymer

## PRECAUTIONS

**Warning:** Causes irritation. Avoid contact with eyes and skin. In case of contact, flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Seek prompt medical attention. Flush skin with water. Harmful if swallowed. If swallowed, drink large quantities of water. Call a physician. Wear rubber gloves and eye protection. For industrial and institutional use only.  
**KEEP OUT OF THE REACH OF CHILDREN.**

## GUARANTEE

Cantol guarantees its products, when used as directed, to do all it claims. Should the product fail to demonstrate our claims, the remaining material may be returned to us and no charge will be made.

# DONNÉES SUR LE PRODUIT



## STOP RUST!

Traitement de conversion de la rouille à base d'eau

### DESCRIPTION

Traitement à base d'eau pré-mélangé destructeur de la rouille, qui arrête l'oxydation et couvre les surfaces de fer ou d'acier d'une couche antirouille, **STOP RUST!**, présenté en liquide pratique, contient des produits chimiques neutralisants qui se combinent à la rouille et la transforment en une surface polymérisée noire résistante qui offre une protection durable contre les intempéries, ou constitue une excellente couche de fond. La préparation nécessaire est minime: il suffit d'enlever à la brosse métallique les écailles de rouille, l'huile et la graisse. Il n'est pas nécessaire d'utiliser des méthodes coûteuses en temps et en main-d'oeuvre pour faire disparaître toute trace de rouille. La présence de rouille est nécessaire à la réaction chimique. Appliquer **STOP RUST!** au pinceau ou au pistolet. Le produit est conçu pour passer du blanc au bleu-vert, puis au noir. La couche protectrice noire commence à apparaître au bout d'environ 10 minutes et est normalement sèche au toucher en une heure. Le nettoyage est facile; il suffit d'eau tiède additionnée de détergent. Prenez le dessus sur les problèmes de rouille qui détruisent des pièces métalliques coûteuses, et stoppez la rouille grâce à **STOP RUST!**

### CARACTÉRISTIQUES

- Pénètre la rouille
- Neutralise la rouille
- Empêche toute nouvelle oxydation
- Préparation minime
- Facile à nettoyer
- Agit rapidement
- Durable
- Forme une surface noire résistante
- Transforme la rouille en surface prête à peindre
- Crée une surface imperméable
- Excellent comme couche de fond
- Liquide pratique
- Préserve les métaux coûteux
- Nettoyage à l'acide ou marquage de la surface inutiles

### MODE D'EMPLOI

- Bien agiter ou mélanger avant usage.
- Porter des gants de caoutchouc: sec, l'enduit est difficile à enlever. Se protéger les yeux.
- Débarasser la surface de toute huile, saleté, graisse, sels hydrosolubles, écailles de peinture et résidu d'huile de démoulage.
- N'enlever que les écailles de rouille, à la brosse métallique.
- N'utiliser que sur du fer ou de l'acier rouillé. Ne pas faire disparaître toute la rouille.
- Appliquer généreusement au pinceau ou au pistolet, d'un mouvement large et régulier.
- Ne pas plonger les pinceaux dans le contenant original. Verser dans un contenant séparé pour l'application.
- Appliquer deux couches pour obtenir une couleur uniforme et une protection maximale.
- Une couche noire commence à apparaître en 10 minutes.
- Une couleur irrégulière indique un besoin d'applications supplémentaires pour obtenir une protection maximale.
- Entre deux couches, attendre une heure ou jusqu'à ce que le produit soit sec au toucher. Attendre 24 heures avant de recouvrir avec autre chose que du **STOP RUST!**
- La plupart des finis peuvent s'appliquer directement sur le traitement une fois sec. Cependant, les latex de couleur claire requièrent un apprêt au solvant.
- Nettoyer immédiatement les outils d'application à l'eau tiède additionnée de détergent.

**REMARQUE :** Appliquer lorsque la température se situe entre 50 et 90°F (22 à 41°C). Ne pas remettre le produit non utilisé dans le contenant original. Ne pas plonger les pinceaux dans le contenant original. La protection est encore meilleure si le traitement est suivi d'une couche d'époxy, d'alkyde, d'uréthane ou de caoutchouc chloré.

### CONDITIONS MÉTÉOROLOGIQUES

- Appliquez **STOP RUST** lorsque la température de la surface et celle de l'air se situent entre 50°F (10°C) et 90°F (32°C). Une température plus basse ralentit la réaction et la conversion chimiques tandis qu'une température plus élevée les accélère. À l'inverse, si la température est trop élevée, la couche risque de sécher en surface et de former des bulles; il convient donc de surveiller de près les températures tout au long de la journée lorsqu'elles sont à la hausse.
- Un taux d'humidité élevé favorise l'accélération du temps de transformation de la rouille et de durcissement moléculaire; par contre, il ralentit également le processus de séchage en surface; il convient donc d'en tenir compte en estimant les temps de séchage.
- Après le prénettoyage, les surfaces de fer et d'acier peuvent être humides, mais non mouillées, c.-à-d. recouvertes d'une pellicule d'eau visible continue. Ne jamais appliquer Stop Rust en présence de brouillard, de rosée, de glace, de pluie, ou d'embrun important.

# DONNÉES SUR LE PRODUIT



## STOP RUST!

Traitement de conversion de la rouille à base d'eau

- Il est préférable de ne pas appliquer **Stop Rust** s'il y a risque de pluie dans les 24 à 48 prochaines heures, bien qu'il ne soit pas toujours possible d'échapper aux contraintes de temps et (ou) de climat. Si la couche de **Stop Rust** est exposée à de l'eau ou à des précipitations durant les 24 à 48 heures suivant son application initiale, sa couleur risque de passer du noir au blanc ou au bleu pâle. Ceci est normal et ne nuira en rien à l'intégrité du produit fini. La couche retrouvera son aspect polymère noir dès qu'elle aura séché à fond.
- S'il pleut de façon abondante ou soutenue au cours des 24 à 48 heures suivant l'application, la couche risque de se délaver ou de développer des taches. Cela n'altère en rien l'intégrité générale du projet, mais il convient d'appliquer une autre couche de **Stop Rust** aux endroits les plus touchés par le délavage.
- Dans des conditions extrêmement mouillantes (p. ex. saison de la mousson) et (ou) sous l'effet de pluies battantes soutenues, et en l'absence de couche de finition, une partie du résidu de polymère noir risque de se délaver si la couche de **Stop Rust** n'est pas complètement sèche, ce qui provoquera des taches. Ceci ne nuira pas à l'intégrité générale de la couche, mais l'esthétique risque d'être affaiblie. On recommande l'application d'une couche de finition autant que possible.

### ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL

- Stop Rust** résistera au vieillissement thermique jusqu'à 200°F (93°C) si l'exposition est continue, ou jusqu'à 250°F (121°C) si l'exposition se limite à de brèves périodes.
- Ne pas utiliser **Stop Rust** dans les systèmes à oxygène pur et (ou) riches en oxygène, ni comme scellant pour le chlore ou autres matières très comburantes.

### PULVÉRISATION

- La pulvérisation est recommandée pour les grandes surfaces. La pulvérisation sans air comprimé est plus rapide et favorise la conversion en raison de l'efficacité de pénétration de la surface. Vous pouvez utiliser un équipement de pulvérisation traditionnel, mais vous devrez peut-être diluer le produit jusqu'à 10 % avec de l'eau, pour obtenir une pulvérisation efficace.

### APPLICATIONS

Tuyaux, soupapes, raccords, réservoirs, remorques de camions, balustrades, poutres et montants de soutien, clôtures, convoyeurs, ponts-roulants, grilles de plancher, tuyauterie, poteaux d'enseignes, boîtiers de compteurs, ponts, cloisons et panneaux d'écouteilles sur les bateaux, charrues, tracteurs, équipement de déneigement, outils de jardinage, mobilier, rampes, charnières, barrières, machinerie, outils, boîtiers de moteurs, portes, chariots de golf, ponts, bornes d'incendie, bennes à ordures, escaliers de secours, chariots, poteaux.

### DONNÉES TECHNIQUES

**État :** Liquide

**Extrait sec :** 42% ± 1 %, en poids.

**Viscosité :** 300 ± 50 cps

**Formation du film :** Passe du blanc au bleu-vert au noir en présence d'oxydes de fer (rouille). Durcissement par évaporation.

**Temps de séchage (à 75°F) :** Sec au toucher en une heure. Une heure entre les couches. 24 heures avant de recouvrir avec autre chose. **Rendement :** 200 pi<sup>2</sup> par gallon (couche de 4 mils) ou 5 m<sup>2</sup> par gallon (couche de 0,01 cm)

**Point d'ignition :** Ininflammable.

**Température d'application :** 50 à 90°F (22 à 41°C).

**Type de film :** polymère de latex.

### PRÉCAUTIONS

**Mise en garde :** Irritant. Eviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact, rincer les yeux à grande eau durant au moins 15 minutes. Voir le médecin le plus rapidement possible. Rincer la peau. Nocif en cas d'absorption. En cas d'absorption, faire boire de grandes quantités d'eau. Appeler le médecin. Porter des gants de caoutchouc et se protéger les yeux. Réservé à l'usage industriel ou institutionnel. **GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

### GARANTIE

Cantol garantit que ses produits lorsqu'ils sont utilisés selon le mode d'emploi, donneront les résultats escomptés. S'ils devaient ne pas être à la hauteur de nos affirmations, la quantité restante peut nous être retournée et aucun frais ne seront appliqués.