

PRODUCT DATA

CANCOOL HD Emulsifiable Cutting Oil and Coolant

DESCRIPTION

CANCOOL HD is a scientifically formulated, emulsifiable metal cutting oil, coolant and lubricant. **CANCOOL HD** is an aid in cutting, drilling, grinding, turning, milling, metal washing, boring, reaming, tapping, threading, external broaching, trepanning, and stamping. **CANCOOL HD** resists growth of bacteria which causes odors and skin irritation. Being a stable emulsion, **CANCOOL HD** will stand up under the most severe conditions. **CANCOOL HD** has added to the emulsifiable oil excellent additives such as extreme pressure, anti-rust and oxidation inhibitors, anti-foam, wetting agent, detergent, and bactericide. All these additives are balanced in relation to the oil and assure excellent stability in emulsion. **CANCOOL HD** is stable over a broad pH range of 8- 11 and temperature range of 35- 190°F. High detergency keeps machines and parts clean. **CANCOOL HD** is designed for all machining operations. It provides longer tool life and gives better finishes and fewer rejects. Will not gum or load grinding wheels and reduces the possibility of burning, checking and chattering. **CANCOOL HD** is specially designed for metals having machinability ratings of 50% to 70%.

FEATURES

- Cutting Oil & Coolant
- Better Finishes
- High Detergency
- Stable Emulsion
- Versatile
- Dilutes with Water
- Fewer Rejects
- Heavy Duty
- Controls Rancidity
- Tramp Oil Tolerance
- Antifoam Agent
- For Individual Machines
- Extreme Pressure Lubrication
- Central Coolant Systems
- Rust Protection
- Nongumming

DIRECTIONS

- Clean old coolant, oils, and dirt from sump and machine.
- Use Cantol's Tech 736 to clean entire system.
- Drain and rinse.
- Fill the mixing tank or machines reservoir with one half the required amount of water.
- While agitating the water with paddle, or compressed air, slowly add **CANCOOL HD**. Always add **CANCOOL HD** to the water.
- When completely mixed, add the balance of the water.
- **CANCOOL HD** is easily removed with normal washing.

RECOMMENDED DILUTIONS

Operation	Dilutions
Grinding Steel	50 to 1
Grinding Cast and Nodular Irons	32 to 1
Turning	20 to 1
Drilling and Boring	20 to 1
Stamping	10 to 1
Broaching	10 to 1
Industrial Washers to Clean and Protect Ferrous Parts at 160 - 180°F	50 to 1
Short Term Rust Protection of Steel Plate at 140 - 180°F	6 to 1

NOTE: Increase concentrations for severe applications.

FOR BEST RESULTS:

- Prevent as much contamination as possible.
- Remove grinding dirt, chips and other debris.
- Remove "TRAMP OIL" before it does harm.
- Maintain pH at 8 to 11 with predissolved soda ash.

APPLICATIONS

Cutting, Drilling, Grinding, Turning, Milling, Metal Washing, Boring, Reaming, Tapping, Threading, External Broaching, Trepanning, Stamping.

TECHNICAL DATA

State: Liquid

Flash Point: None by Cleveland Open Cup Method.

PRECAUTIONS

WARNING: Eye irritant. In case of contact, flush with plenty of water for at least 15 minutes. Seek medical attention. Avoid prolonged and repeated contact with skin. Wash skin with soap and water. For Industrial and Institutional use only. **KEEP OUT OF THE REACH OF CHILDREN.**

GUARANTEE

Cantol guarantees its products, when used as directed, to do all it claims. Should the product fail to demonstrate our claims, the remaining material may be returned to us and no charge will be made.

DESCRIPTION

CANCOOL HD est un lubrifiant, un réfrigérant et une huile de coupe émulsionnable scientifiquement formulés. **CANCOOL HD** aide au taillage, perçage, meulage, tournage, fraisage, lavage du métal, taraudage, filetage, mandrinage externe, matriçage, et à l'alésage et à la trépanation. **CANCOOL HD** résiste à la croissance des bactéries, cause d'odeurs et d'irritation de la peau. **CANCOOL HD**, étant une émulsion stable, résistera aux conditions les plus difficiles. **CANCOOL HD** s'ajoute aux excellents additifs d'huile émulsionnables comme les additifs antioxydants et anti-rouille à pression extrême, l'anti-mousse, l'agent mouillant, le détergent et le bactéricide. Tous ces additifs sont équilibrés par rapport à l'huile et ils assurent une excellente stabilité en émulsion. **CANCOOL HD** est stable sur une grande gamme de pH (8-11) et une gamme de température de 35 à 190°F. Sa haute détergence garde les machines et les pièces propres. **CANCOOL HD** est destiné à toutes les opérations d'usinage. Il fournit une durée prolongée de l'outillage, donne de meilleurs finis et cause moins de re. jets. Il n'encrassera ni n'engorgera les meules sans compter qu'il réduit la possibilité de brûlure, grillage et broutement. **CANCOOL HD** est surtout destiné aux métaux ayant des taux de possibilité d'usinage de 50 à 70%.

CARACTÉRISTIQUES

- Réfrigérant et huile de coupe
- Meilleurs finis
- Haute détergence
- Emulsion stable
- Polyvalent
- Dilution à l'eau
- Moins de rejets
- Grand rendement
- Contrôle de la rancidité
- Tolérance de l'huile lourde
- Agent anti-mousse
- Pour les machines individuelles
- Lubrification à température extrême
- Systèmes de réfrigérant principaux
- Protection contre la rouille
- Non encrassant

MODE D'EMPLOI

- Enlever le vieux réfrigérant, les huiles et la saleté de la cuvette d'égouttage et de la machine.
- Employer du Tech 736 de Cantol pour nettoyer tout le système.
- Vidanger et rincer.
- Mettre la moitié de la quantité d'eau nécessaire dans le réservoir de mélange ou le réservoir des machines.
- Au moment de l'agitation de l'eau avec une palette, une hélice ou de l'air comprimé, verser lentement du **CANCOOL HD**. Verser toujours du **CANCOOL HD** dans l'eau.
- Le mélange étant terminé, verser le reste de l'eau.
- Le **CANCOOL HD** s'enlève facilement par lavage normal.

DILUTIONS RECOMMANDÉES

Opération	Dilutions
Acier de meulage	50 à 1
Fonte à meulage et graphite sphéroïdal	32 à 1
Tournage	20 à 1
Perçage et a lésage	20 à 1
Matriçage	10 à 1
Laveuses pour nettoyer et protéger les pièces à 160° -180°F	50 à 1
Protection à court terme de la plaque d'acier contre la rouille, à 140° -180°F	6 à 1

NOTE : Accroître les concentrations pour les applications difficiles.

POUR OBTENIR LES MEILLEURS RÉSULTATS:

- Prévenir autant de contamination que possible.
- Enlever la poussière de meulage, les fragments et les autres débris.
- Enlever l'"HUILE LOURDE" avant l'endommagement.
- Maintenir le pH entre 8 et 11 avec du carbonate de sodium anhydre dissous d'avance.

APPLICATIONS

Taillage, perçage, meulage, tournage, fraisage, lavage du métal, alésage, taraudage, filetage, mandrinage, trépanation, matriçage.

DONNÉES TECHNIQUES

État : Liquide

Point d'éclair : Aucun par l'appareil Cleveland à vase ouvert.

MISES EN GARDE

AVERTISSEMENT: Irritant pour les yeux. En cas de contact, rincer abondamment à l'eau pendant au moins 15 minutes. Voir un médecin. Eviter le contact prolongé et répété du contenu avec la peau. Se laver à l'eau savonneuse. À l'usage exclusif des industries et des institutions. **TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

GARANTIE

Cantol garantit que ses produits lorsqu'ils sont utilisés selon le mode d'emploi, donneront les résultats escomptés. S'ils devaient ne pas être à la hauteur de nos affirmations, la quantité restante peut nous être retournée et aucuns frais ne seront appliqué.